

EL ALUMINIO-EL PAPEL DE ALUMINIO-EL CONTENEDOR AMARILLO: N° 6

1.- EL PAPEL DE ALUMINIO



El aluminio se extrae de la bauxita, mineral de color rojo a causa de las impurezas que contiene del hierro. En todo el proceso acaecen residuos que pueden ser contaminantes si no se tratan debidamente.

Los **factores más negativos** de su producción son el gran aporte energético en forma de calor y corriente eléctrica que se necesita en los procesos de purificación y la elevada cantidad de emisiones gaseosas al aire.

Miles de toneladas de aluminio (mayoritariamente restos de envases) acaban cada año en las basuras domésticas.

Lo más positivo. El aluminio es un material con unas características muy interesantes para la fabricación de diversos objetos, debido a su ligereza, ductilidad, bajo peso, impermeabilidad, etc. Una de las utilidades que actualmente se está potenciando es el envasado de líquidos en lata.

2.- EL CONTENEDOR AMARILLO



Envases metálicos

- Botes de bebidas (cerveza, refrescos)
- Latas de conservas (vegetales, cárnicas, de pescado, comida para animales domésticos...)
- Aerosoles (desodorante, laca, limpiadores de cocina, abrillantadores de la madera...)
- Platos y bandejas de aluminio (p. ej., los de comidas preparadas)
- Chapas y latas de metal

Briks. Briks de leche, nata, batidos, zumos, vino, caldo...

Envases de plástico para alimentación

- Botellas (agua, refrescos, leche, zumo, aceite comestible, ...)
- Envases de productos lácteos (yogures, flan, postres, quesos y otros).
- Bandejas y cajas de "corcho blanco" (las de la fruta, verduras, carne, pollo y pescado envasados, y las que vienen con algunos tipos de helados); hueveras de plástico; vasos, platos y cubiertos de plástico desechables; tapas y tapones de plástico, etc.

Envases de plástico para productos de aseo y limpieza

- Botes de plástico de productos de aseo (champú, cremas, desodorante, pasta dentífrica, gel de baño, jabón líquido...)
- Botes de plástico de productos de limpieza (limpiadores domésticos, lejía, amoníaco, suavizante, detergentes líquidos...).

Bolsas y envoltorios de plástico y ALUMINIO

- Bolsas de plástico para alimentos (de leche, congelados, frutas, verduras, pan de molde, bollería, pasta, legumbres, cereales...)
- Bolsas y recipientes de aluminio para alimentos (alimentos infantiles, sopas, purés, pastas precocinadas, café, aperitivos, frutos secos, patatas fritas, bandejas para comidas preparadas...)
- Bolsas que entregan las tiendas, supermercados, lavanderías, etc. para transportar los productos adquiridos...)
- Envases de productos de charcutería (embutidos, jamón, bacón, queso...)
- Envoltorios de plástico (el film transparente que acompaña a las bandejas de carnes, frutas, verduras y pescado; el que envuelve a muchas revistas, fascículos, prensa...; el que se emplea para proteger cajas de cartón y plástico, etc....)

Film de polietileno transparente o de aluminio (el que se compra en bobinas y se emplea en casa para envolver alimentos frescos)

El plástico y el aluminio de los envases tipo blíster (son los envases donde vienen las pilas o los de las cajitas de cuchillas de afeitar, etc.)

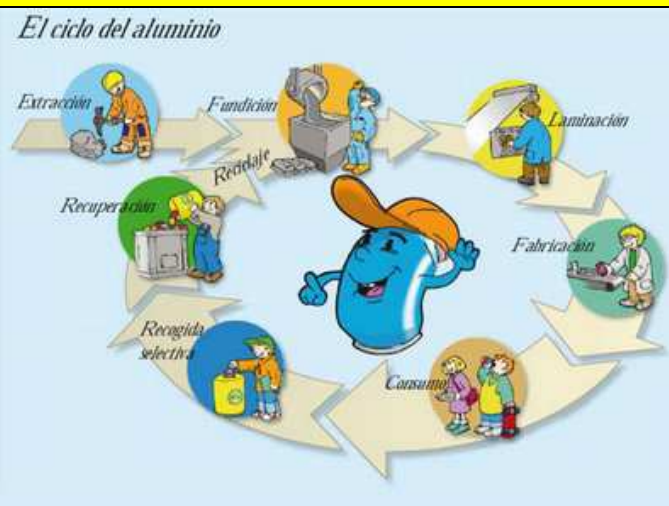
Fuente. Ayuntamiento de Madrid. Medio Ambiente

3.- EL CICLO DEL ALUMINIO

En España se están desarrollando dos nuevas tecnologías para recuperar el aluminio

* Por un lado, un **sistema de reciclado mecánico** en el que estos materiales se transforman en *granza*. A través de procesos de extrusión e inyección, esta granza se utiliza como materia prima para fabricar diferentes objetos: desde palés de alta resistencia y vallas de obra hasta objetos domésticos como cepillos, bandejas de plástico, etc.

*Y, por otro lado, mediante la utilización de la **tecnología de pirólisis**. Gracias a esta nueva tecnología, el polietileno y el aluminio restante también se separan. Mediante la aplicación de altas temperaturas (400° C) en ausencia de oxígeno, el polietileno se gasifica y se extrae para convertirlo en energía, mientras que el aluminio se recupera con gran pureza. Este proceso es energéticamente **auto-sostenible**, ya que la cámara de pirólisis se calienta con parte del aceite y del gas obtenido y el resto se utiliza para producir el vapor necesario en la fábrica de papel (*Stora Enso*) asociada a la planta de reciclaje, lo que supone un incremento de la eficiencia energética y un notable ahorro de combustibles y de agua.



Un ejemplo de que el papel de aluminio se puede reciclar, al igual que los envases del mismo material, es el papel de aluminio de la marca If you care que es un papel de aluminio 100% reciclado.

La energía que se ahorra por cada lata que se recicla es equivalente al consumo eléctrico de una bombilla de 200 W o de un televisor funcionando una hora.

4.- ALTERNATIVAS AL PAPEL DE ALUMINIO



- *Compremos productos con envases reutilizables.
- *Envolvamos los productos alimentarios en papel en vez de aluminio.
- *Evitemos las bandejas y otros envases de aluminio y, si no, reutilicémoslos.
- *Evitemos los productos en envases mixtos que contengan aluminio si éstos no pueden ser reciclados.
- *Participemos en las campañas de reciclaje.
- *Utilicemos papel de aluminio totalmente reciclado y reciclables.

5.- PORTABOCADILLOS

Ventajas:

- Ecológico: sustituye los envoltorios de usar y tirar.
- Higiénico: aporta una superficie limpia en la que poder apoyar el bocadillo, estés donde estés.
- Reutilizable: está pensado para muchos usos.
- Muy fácil de limpiar. Tan solo pasando un paño húmedo. Se puede poner a la lavadora (a 30°C).
- Conserva los alimentos.
- Se ajusta a la medida del bocadillo o alimento.
- Muy ligero. lo puedes guardar en el bolsillo.
- Fomenta la cultura de la reutilización y del ahorro de materias primas.



6.- ¿QUÉ HACER EN NUESTRO CENTRO?



- 1.- Colocar más contenedores amarillos.
- 2.- Realizar una campaña de sensibilización.
- 3.- Fomentar el uso de portabocadillos.
- 4.- Revisar la utilización de los distintos contenedores.